



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 4169.23—2006

## 塑料注射模零件 第 23 部分：矩形拉模扣

Components of injection moulds for plastics—  
Part 23: Rectangular mould opening delayer

2006-12-08 发布

2007-04-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

GB/T 4169《塑料注射模零件》分为 23 部分：

- 第 1 部分：塑料注射模零件 推杆；
- 第 2 部分：塑料注射模零件 直导套；
- 第 3 部分：塑料注射模零件 带头导套；
- 第 4 部分：塑料注射模零件 带头导柱；
- 第 5 部分：塑料注射模零件 带肩导柱；
- 第 6 部分：塑料注射模零件 垫块；
- 第 7 部分：塑料注射模零件 推板；
- 第 8 部分：塑料注射模零件 模板；
- 第 9 部分：塑料注射模零件 限位钉；
- 第 10 部分：塑料注射模零件 支承柱；
- 第 11 部分：塑料注射模零件 圆形定位元件；
- 第 12 部分：塑料注射模零件 推板导套；
- 第 13 部分：塑料注射模零件 复位杆；
- 第 14 部分：塑料注射模零件 推板导柱；
- 第 15 部分：塑料注射模零件 扁推杆；
- 第 16 部分：塑料注射模零件 带肩推杆；
- 第 17 部分：塑料注射模零件 推管；
- 第 18 部分：塑料注射模零件 定位圈；
- 第 19 部分：塑料注射模零件 浇口套；
- 第 20 部分：塑料注射模零件 拉杆导柱；
- 第 21 部分：塑料注射模零件 矩形定位元件；
- 第 22 部分：塑料注射模零件 圆形拉模扣；
- 第 23 部分：塑料注射模零件 矩形拉模扣。

本部分为 GB/T 4169 的第 23 部分。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)归口。

本部分起草单位：桂林电器科学研究所、龙记集团、浙江亚轮塑料模架有限公司、昆山市中大模架有限公司。

本部分主要起草人：翁史振、蔡逢敬、廖宏谊、胡建林、王建军、李 捷、黄新标。

本部分为首次发布。

# 塑料注射模零件

## 第 23 部分：矩形拉模扣

### 1 范围

本部分规定了塑料注射模用矩形拉模扣的尺寸规格和公差。  
 本部分适用于塑料注射模所用的矩形拉模扣。  
 本部分还给出了材料指南和硬度要求,并规定了矩形拉模扣的标记。

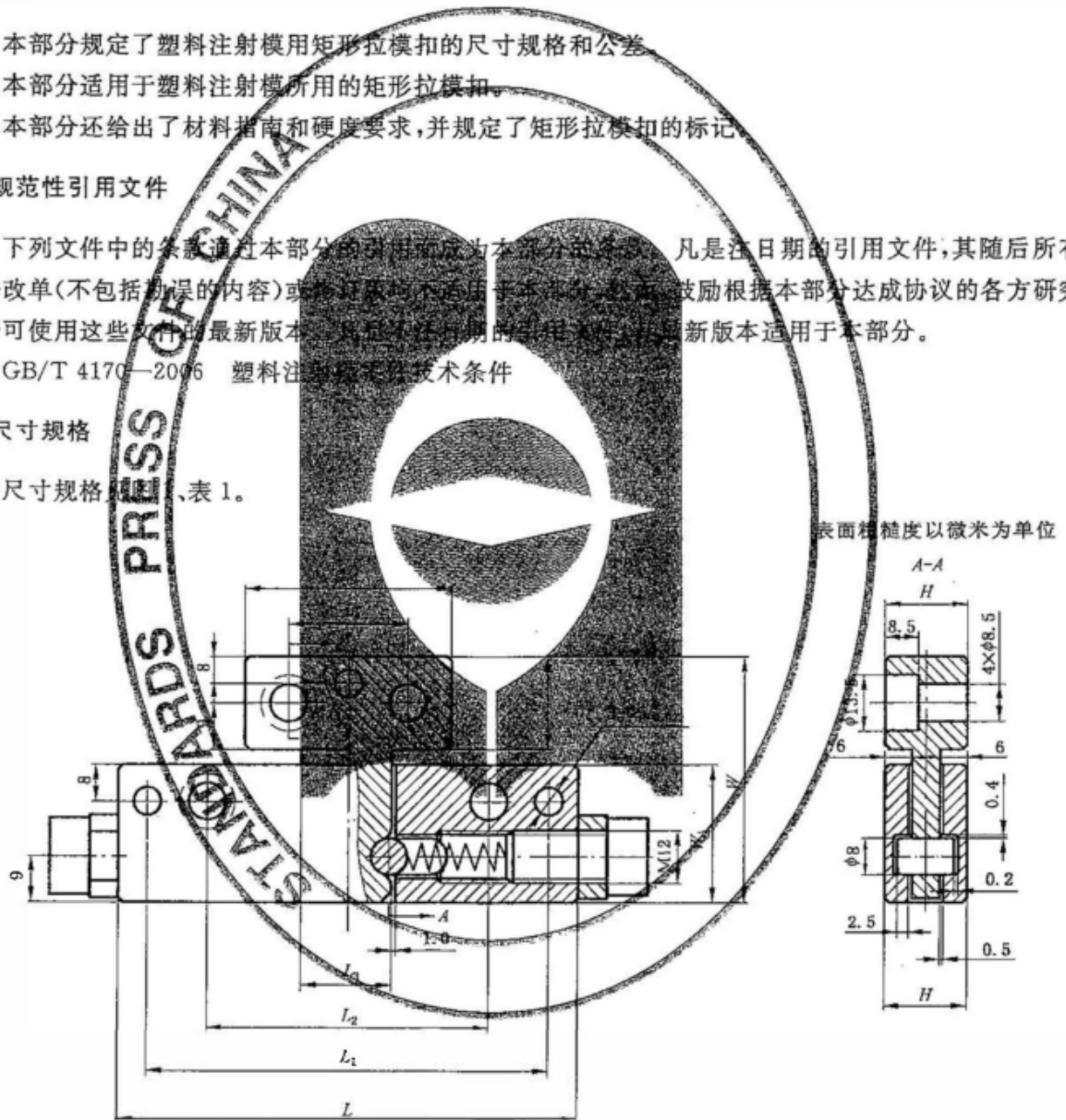
### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分。然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 4170—2006 塑料注射模零件技术条件

### 3 尺寸规格

尺寸规格见表 1。



未注倒角  $1 \text{ mm} \times 45^\circ$ 。

图 1 矩形拉模扣

表 1 矩形拉模扣尺寸

单位为毫米

W	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	H
52	30	20	100	85	60	20	25	45	22
80									
66	36	28	120	100	70	24	35	60	28
110									

#### 4 材料和硬度

材料由制造者选定,本体与插件推荐采用 45,顶销推荐采用 GCr15。

插件硬度 40 HRC ~45 HRC,顶销硬度 58 HRC ~62 HRC。

#### 5 要求

5.1 最大使用负荷应达到: $L=100$  mm 为 10 kN, $L=120$  mm 为 12 kN。

5.2 其余应符合 GB/T 4170—2006 的规定。

#### 6 标记

按本部分的矩形拉模扣应有下列标记:

- a) 矩形拉模扣;
- b) 矩形拉模扣宽度  $W$ ,以毫米为单位;
- c) 矩形拉模扣长度  $L$ ,以毫米为单位;
- d) 本部分代号,即 GB/T 4169.23—2006。

示例:

$W=52$  mm, $L=100$  mm 的矩形拉模扣标记如下:

矩形拉模扣 52×100 GB/T 4169.23—2006